

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

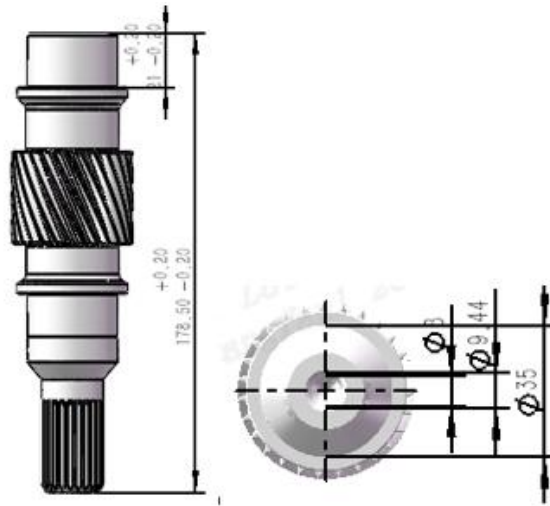
Pleito de Alteração de Ex-Tarifário Vigente

Número de Controle SDIC	NCM do Ex-tarifário Vigente	NCM Alterada	Ex-tarifário Vigente Descrição Publicada	Descrição Alterada
B06-24A	8483.90.00	8483.10.90	Ex 489 Eixo principal, com corpo em aço liga de alta resistência (TL4521) e tratamento térmico em cementação e têmpera integral, dureza superficial de 59 a 63 HRC e dureza do núcleo de 30 a 45 HRC, profundidade da camada de infiltração de 0,5 a 0,8 mm, dimensões aproximadas de 178,5 x 47,98 x 47,98 mm (+/-10 mm), próprio para aplicação em veículos automóveis híbridos.	SEM ALTERAÇÃO NA DESCRIÇÃO

1. Características técnicas da autopeça (dados técnicos que permitam conhecer o item – não basta repetir a descrição proposta)

- Corpo em alumínio (TL4521) e tratamento térmico em cementação e têmpera integral
- Dureza superficial de 59 a 63 HRC e dureza do núcleo de 30 a 45 HRC
- Comprimento máximo de partículas metálicas: $\leq 600 \mu\text{m}$
- Comprimento máximo de partículas não metálicas: $\leq 1000 \mu\text{m}$
- Comprimento máximo de fibras: $\leq 4000 \mu\text{m}$
- Endurecimento final J9: 30–42 HRC
- Endurecimento final J15: 22–35 HRC
- Porosidade geral: < 3
- Segregação (em forma de lingote e central): < 3
- Redução de dureza (a $\leq 0,1 \text{ mm}$ da superfície): $\leq 40 \text{ HV}$
- Tamanho dos pellets para shot peening: 0,3 – 0,6 mm
- Peso de impurezas: $\leq 3,5 \text{ mg}$
- Profundidade de infiltração: 0,5–0,8 mm
- Profundidade de endurecimento efetivo (550 HV após retífica): 0,3–0,6 mm
- Dimensões aproximadas de 178,5 x 47,98 x 47,98 mm

2. Desenho esquemático e/ou fotos (legíveis nas versões digital e impressa)



3. Aplicação e funcionamento do item (o item será utilizado em qual produto fabricado pelo pleiteante e como o item funciona neste produto)

- Aplicado em veículos automóveis híbridos
- Transmitir e controlar a energia mecânica gerada pelo motor